

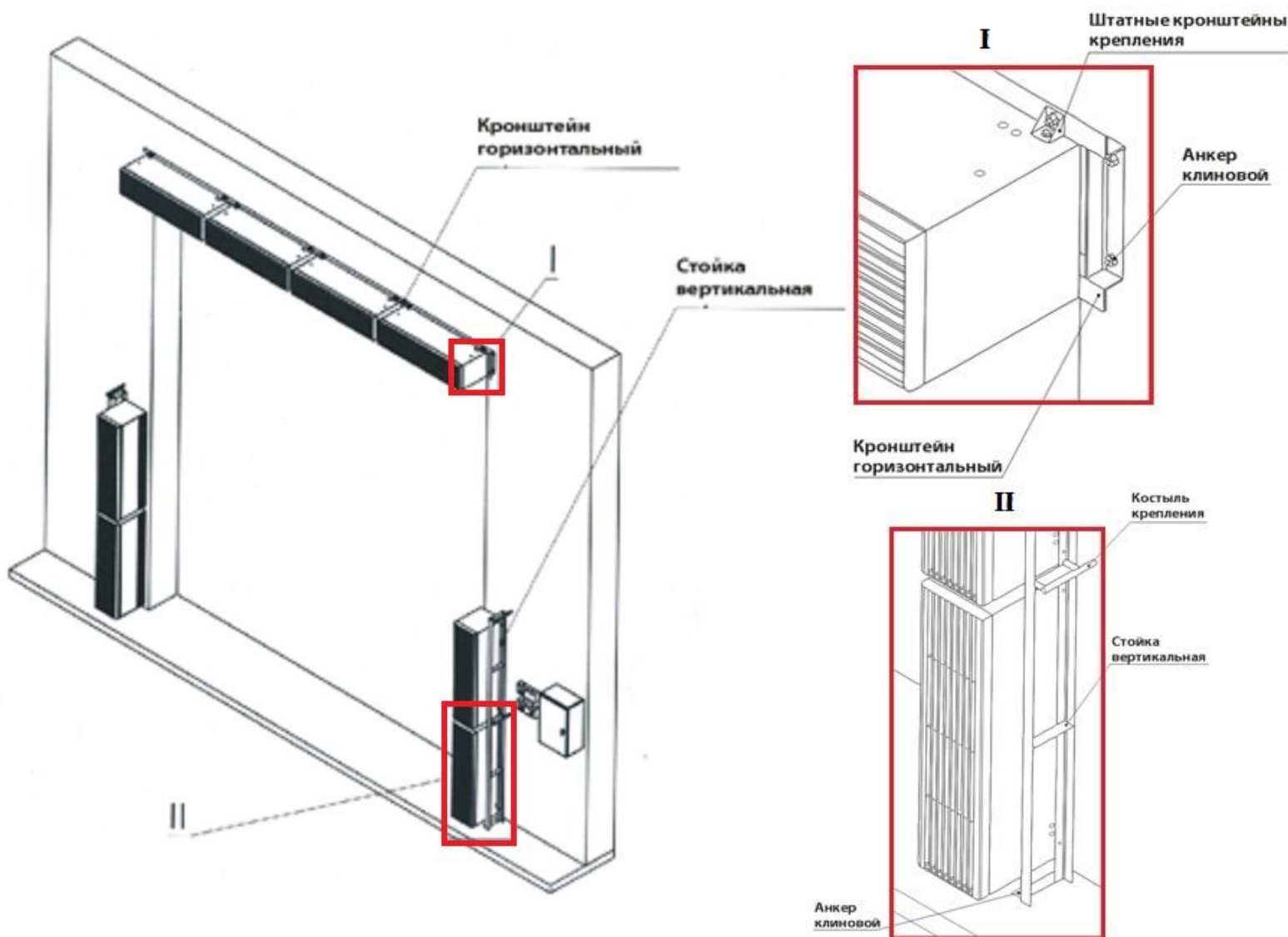
## Общие рекомендации по монтажу воздушных завес «АНТАРЕС»

Горизонтальный и вертикальный монтаж воздушных завес «АНТАРЕС» в проемах ворот производственных помещений может производиться различными способами. Если стены ровные, возможна установка завес на штатных кронштейнах. Если же стены не ровные или вдоль них проходят какие-либо коммуникации, то для установки завес требуется изготовление специальных кронштейнов и стоек, а также элементов их крепления к силовым конструкциям проемов ворот. Выбор конкретного способа крепления завес определяется организацией, осуществляющей монтажные работы. Для случаев, когда отсутствует возможность установки завес с применением штатных кронштейнов, производителем рекомендуется несколько вариантов их установки, в том числе с помощью специально изготавливаемых кронштейнов и стоек, а также швеллеров или труб, которые с помощью кронштейнов и уголков крепятся к силовым элементам конструкции проема ворот.

### 1. Монтаж с использованием горизонтального кронштейна и вертикальных стоек

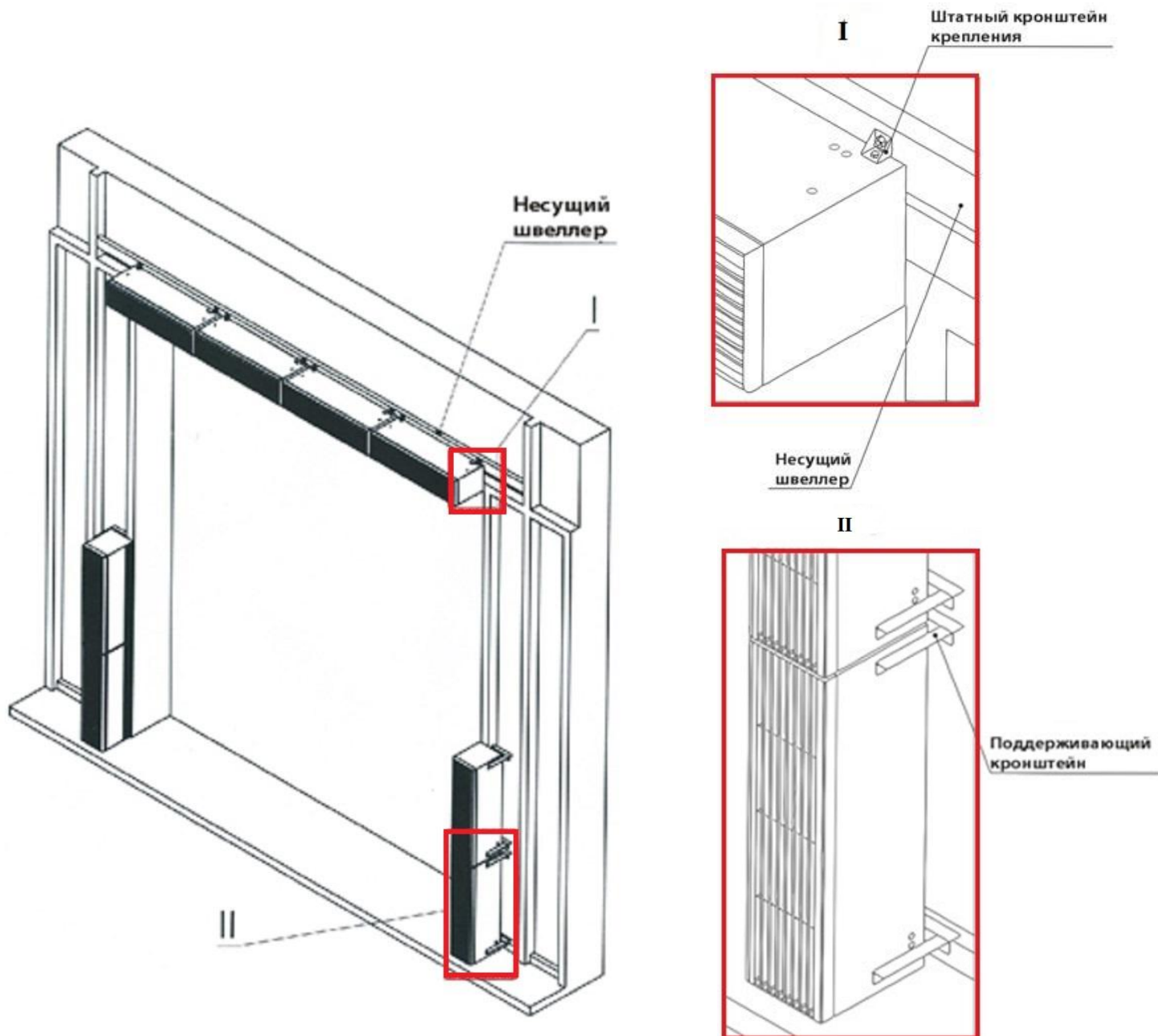
Для горизонтальной установки завес используется специально изготавливаемый кронштейн (чертеж конструкции изготавливаемого кронштейна см. в приложении 1), который устанавливается посередине над проемом ворот, при этом нижний край кронштейна должен быть на уровне верхнего среза ворот. Крепление горизонтального кронштейна к стене осуществляется клиновыми анкерами. Сами же завесы крепятся к изготовленному горизонтальному кронштейну с помощью штатных кронштейнов крепления (см. выносной фрагмент I), входящих в комплект поставки завес.

Для вертикальной установки завес используется изготавливаемая вертикальная стойка (чертеж конструкции изготавливаемой стойки см. в приложении 2), которая крепится к полу клиновыми анкерами, а к стене с помощью забивных костылей крепления (чертеж конструкции костыля крепления см. в приложении 3) с последующей их приваркой к стойке (см. выносной фрагмент II)



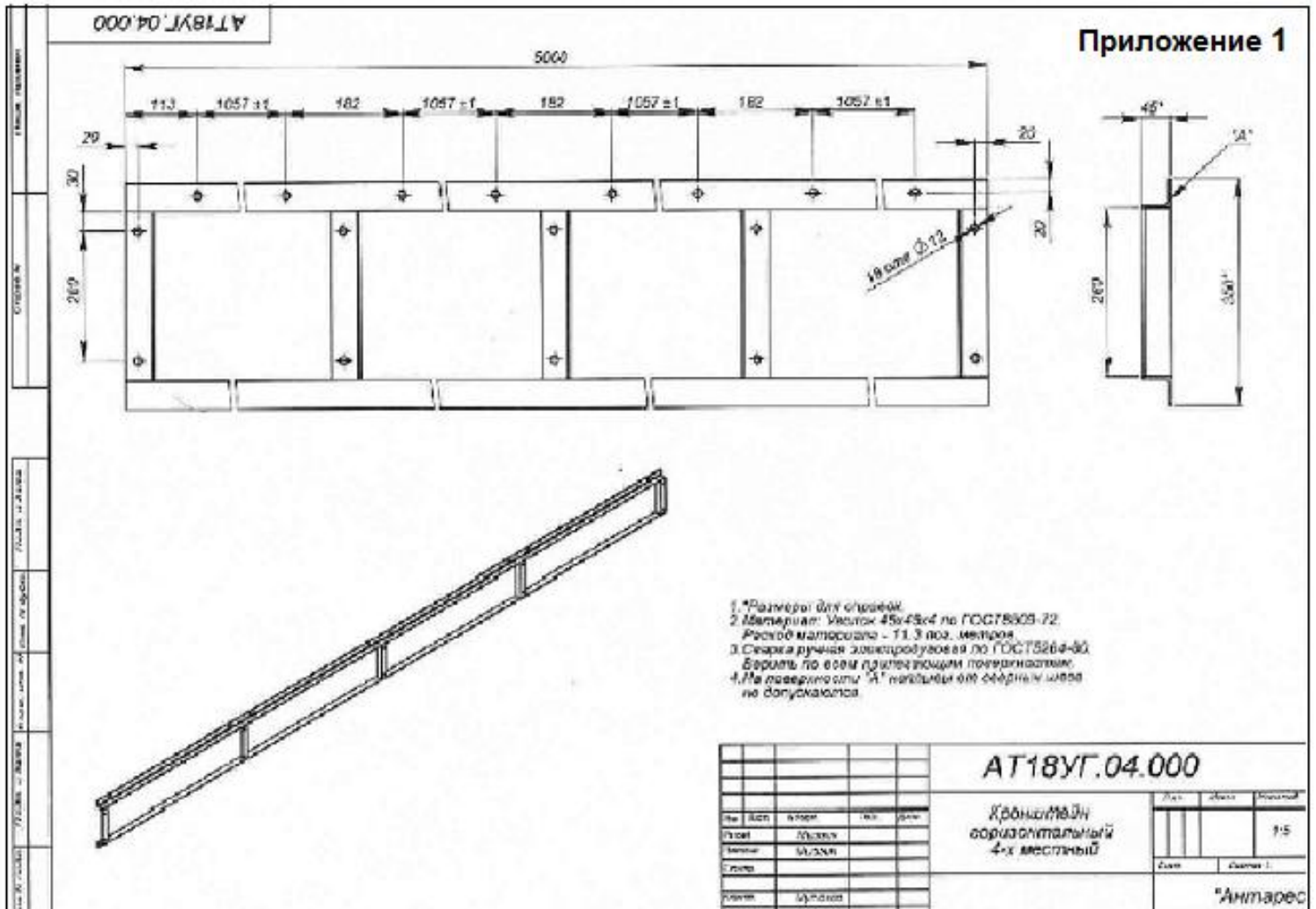
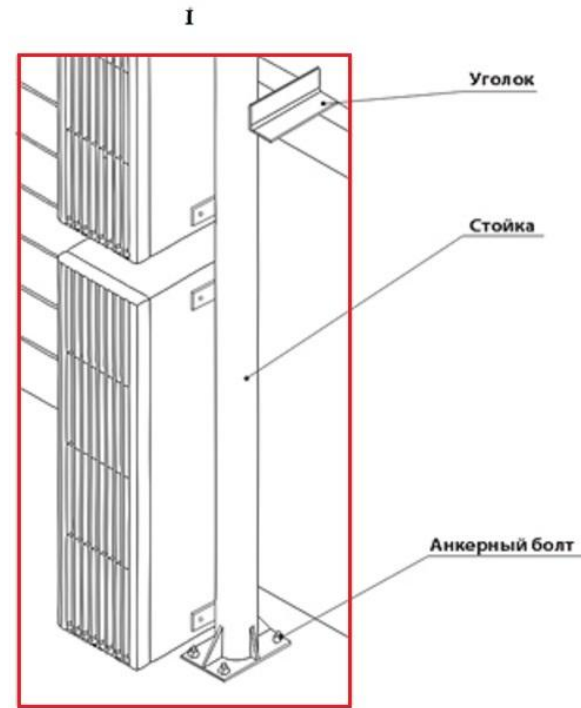
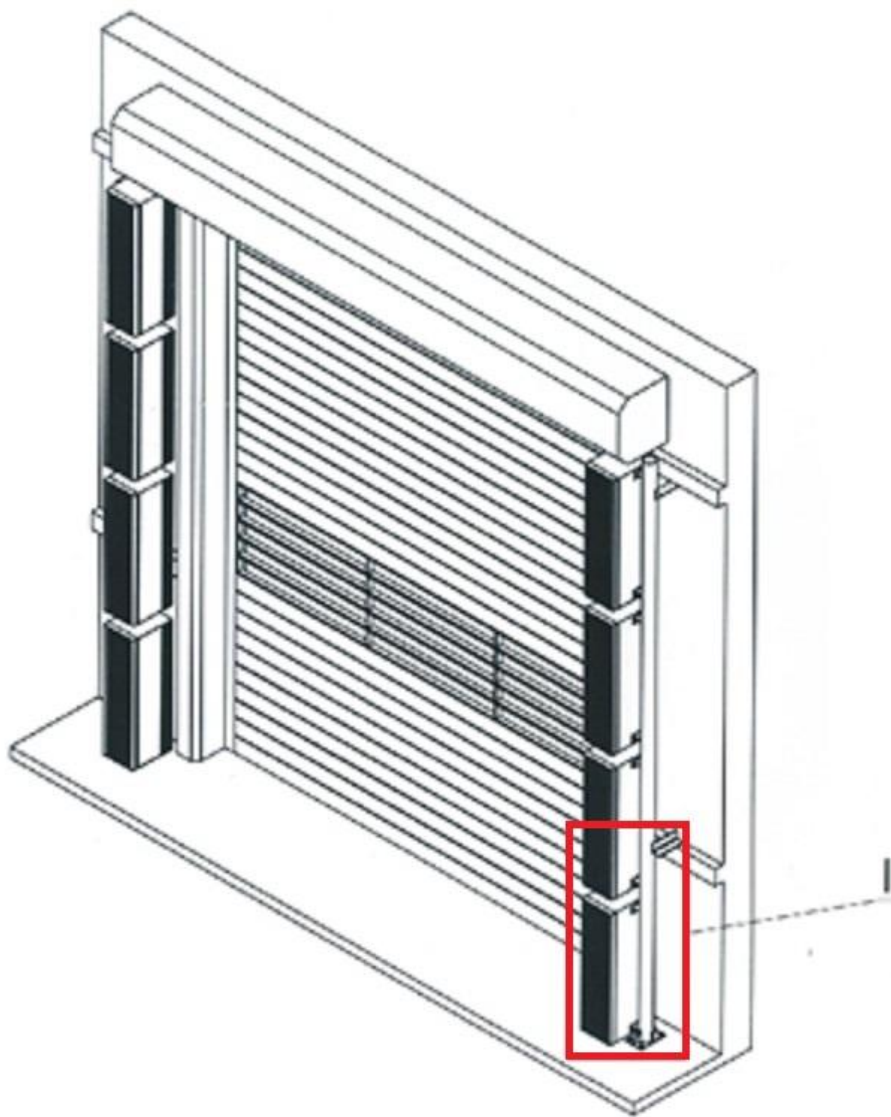
## 2. Монтаж с использованием швеллера и силовых конструкций проема ворот

Для горизонтальной установки завес используется швеллер, который приваривается по месту к силовым элементам проема ворот. Завесы крепятся к швеллеру с помощью штатных кронштейнов крепления (см. выносной фрагмент I), входящих в комплект поставки завес. При вертикальной установке завес они крепятся к стене с помощью специально изготавливаемых поддерживающих кронштейнов, которые привариваются по месту к силовым элементам проема ворот (см. выносной фрагмент II).



## 3. Монтаж с использованием стойки из трубы и силовых конструкций проема ворот

Данный способ монтажа применяется при вертикальной установке завес «АНТАРЕС». В качестве несущей конструкции используется стойка, выполненная из трубы, к которой привариваются пластины с отверстиями для крепления завес и опора для крепления к полу анкерными болтами. Фиксация такой стойки в вертикальной плоскости осуществляется с помощью уголков, которые привариваются к силовым конструкциям стены (см. выносной фрагмент I). Наружный диаметр трубы, используемой для изготовления стойки, должен быть не более 110 мм.

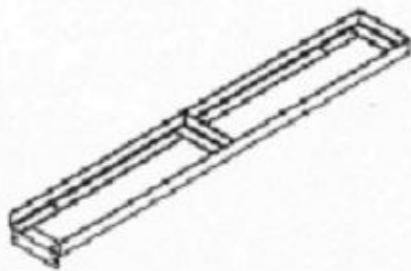
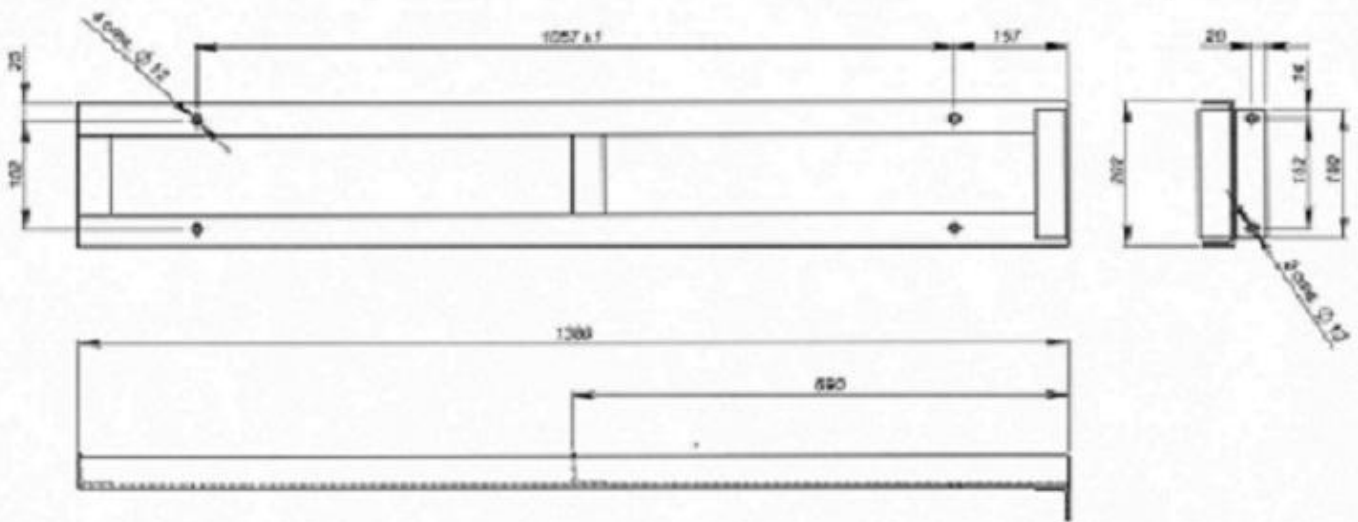


1. \*Размер для слатки.
2. Материал: Уголок 45x45x4 по ГОСТ8809-72.
3. Расход материала - 11,3 поз. метра.
4. Сетка ручная закрывающая по ГОСТ5264-80.
5. Барьер по всем прилагающим чертежам.
6. На поверхности "А" возможны отходы шлифовки.



АТ18УВ.01.000

Приложение 2



1. Материал: Сталь АТ18УВ по ГОСТ 8509-72  
 2. Класс материала - 3.3. класс. марка  
 3. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.  
 Вальцы по форме привалочным швам по ГОСТ 5264-80.

				<b>АТ18УВ.01.000</b>		
Имя	Лист	Изд.	Дата	Состояние выполнения одноразовый		1:1
Имя	Лист	Изд.	Дата			
Имя	Лист	Изд.	Дата			*Антарес*

АТ18УВ.01.100

Приложение 3

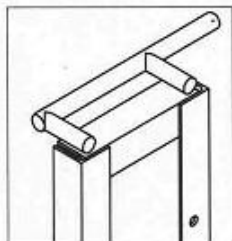
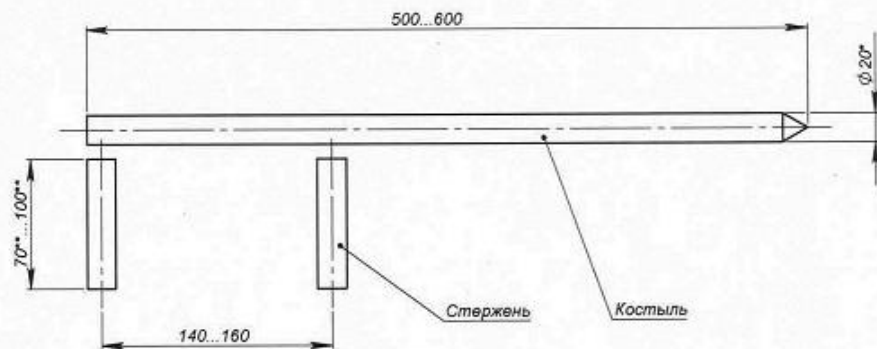


Рис. 1

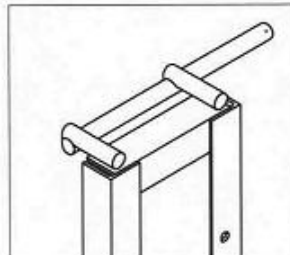


Рис. 2

1. \*Размер для справок.
2. \*\*Размер уточнить по месту.
3. Приварку стержней производить после забивки костыля в стену, непосредственно при монтаже стоек вертикальных. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Сварные швы - тавровые (см. Рис. 1) или нахлесточные (см. Рис. 2)

				<b>АТ18УВ.01.100</b>		
Имя	Лист	Изд.	Дата	Элементы костыля крепления		1:2.5
Имя	Лист	Изд.	Дата			
Имя	Лист	Изд.	Дата			"Антарес"